

在储能行业，我们常常谈论能量密度、循环寿命和系统效率。但有一个环节，它发生在产品出厂之前，却决定了产品在用户手中未来十年甚至二十年的表现——这就是老化测试。今天，我想和你聊聊一个更具体、也更关键的话题：节能型的老化测试方案。这不仅仅是工厂内部的一个流程优化问题，它本质上反映了制造商对产品全生命周期能耗的理解，以及对社会责任的担当。

储能电源节能老化测试方案深度解析

在储能行业，我们常常谈论能量密度、循环寿命和系统效率。但有一个环节，它发生在产品出厂之前，却决定了产品在用户手中未来十年甚至二十年的表现——这就是老化测试。今天，我想和你聊聊一个更具体、也更关键的话题：节能型的老化测试方案。这不仅仅是工厂内部的一个流程优化问题，它本质上反映了制造商对产品全生命周期能耗的理解，以及对社会责任的担当。

让我们先看一个现象。传统的储能电源老化测试，通常是将电池包或系统满充满放数个循环，以激活内部化学物质并筛选早期故障。这个过程能耗巨大，产线热量积聚，需要额外的空调制冷，形成了一个“测试耗能-降温耗能”的负向循环。据一些行业非公开数据估算，在规模化生产中，老化测试环节的能耗可能占到生产总能耗的15%至25%。这无疑是一笔巨大的能源开支和碳足迹。对于像我们海集能这样，在江苏拥有南通（定制化）和连云港（标准化）两大生产基地的企业来说，优化这个环节，不仅是为了降低生产成本，更是我们“提供高效、智能、绿色储能解决方案”这一企业基因的内在要求。

从“耗能测试”到“节能测试”的逻辑阶梯

那么，如何构建一个节能的老化测试方案呢？这需要一套清晰的逻辑阶梯。

第一阶：现象与问题识别

核心矛盾是测试的“必要性”与“能耗浪费”之间的冲突。老化测试不可省略，但测试过程中的能量是否只能被白浪费掉？

第二阶：数据与模型驱动

节能方案始于精准的数据监测。我们需要在测试柜层级和整个测试车间层级部署智能电表和热能监测装置。通过数据分析，我们可以建立测试负载的能耗模型，精确找出“能耗峰值区”和“低效空载区”。例如，我们发现在某些恒压保持阶段，回馈式负载可以将大部分电能回馈至电网或厂内微网，而不是转化为热能。这个思路，阿拉上海人讲，就是要“螺蛳壳里做道场”，在每一个细节里挖掘效率。

第三阶：技术方案整合

基于数据洞察，一个集成的节能老化测试方案通常包含几个层面：

硬件层面：采用能量回馈式电子负载，将测试放电能量以高转换效率（如95%以上）回馈至交流母线，供其他产线设备使用。

系统层面：将测试车间接入厂区能源管理系统（EMS），甚至与厂房屋顶光伏、储能电站联动。测试需

求优先由光伏绿电满足，多余或不足部分由储能系统或电网进行智能调度。

工艺层面：优化测试流程。通过大数据分析历史测试数据，对不同类型的电芯（如磷酸铁锂、三元锂）制定差异化的、最优化的“柔性老化”工艺曲线，在保证测试效果的前提下缩短高能耗阶段时长。

第四阶：案例与成效

理论需要实践验证。在海集能连云港的标准化生产基地，我们实施了一套这样的集成方案。我们为老化测试车间配置了光伏车棚，其发电直接接入测试柜的直流母线。同时，测试柜全部升级为双向能量回馈式。改造后，我们追踪了连续三个季度的数据：

指标改造前改造后变化

测试环节单位产品能耗约 58 kWh 约 22 kWh 降低约 62%

车间空调制冷能耗高峰季月均 3 万 kWh 高峰季月均 1.1 万 kWh 降低约 63%

绿电自用比例（测试环节）近乎 0 平均 35% 从无到有

这些数据不仅仅是节省了电费。它意味着，从生产源头开始，我们产品的“碳含量”就降低了。这为我们销往全球，特别是对碳足迹有严格要求的欧洲市场的储能产品，提供了强有力的绿色背书。这也正是海集能作为数字能源解决方案服务商，将智能化、绿色化理念从产品应用端反向延伸至制造端的一个缩影。

更深层的见解：测试即服务，数据即资产

当我们把节能老化测试方案做到这个程度，你会发现，它的价值已经超越了“节能”本身。测试过程中产生的高频电压、电流、温度数据，是刻画每一个电池模组“性格”的最宝贵资料。这些数据被同步上传至我们的智能运维平台，实际上为产品生成了独一无二的“数字孪生”初始模型。当这个储能电源日后安装在非洲的通信基站、欧洲的户用屋顶或东南亚的工厂微电网时，其早期的测试数据将成为我们进行远程健康诊断、寿命预测和预防性维护的基石。所以，一个先进的测试方案，产出的不仅是合格的产品，更是伴随产品一生的数据资产和预测性维护能力。这让我们能够真正践行对客户的承诺：提供从电芯到系统集成再到智能运维的“交钥匙”一站式解决方案，并且这把“钥匙”还能随着时间自我进化，越来越懂它所管理的能源系统。

我们谈论能源转型，往往聚焦于风光装机量、电动汽车保有量。但转型的深度和质量，恰恰藏在这些不为人所见的工业细节里——比如一个老化测试工位的能耗流向。海集能近二十年来深耕储能领域，从站点能源的定制化方案到工商业储能的规模化应用，我们始终相信，真正的可持续性，必须贯穿于产品的每一个生命周期阶段，从设计、制造、测试到最终的应用与回收。优化制造环节的能耗，其意义不亚于提升储能系统本身百分之几的效率。

那么，对于正在阅读这篇文章的同行、投资者或关注绿色制造的朋友，我想提出一个问题：在评估一家储能企业的技术实力和绿色承诺时，除了关注其产品的能量密度和循环次数，你是否会去探究它的工厂如何生产，以及它是否为产品出厂前的“最后一考”设计了一个面向未来的、负责任的方案？

来源: <https://www.hj-mobile.com>